

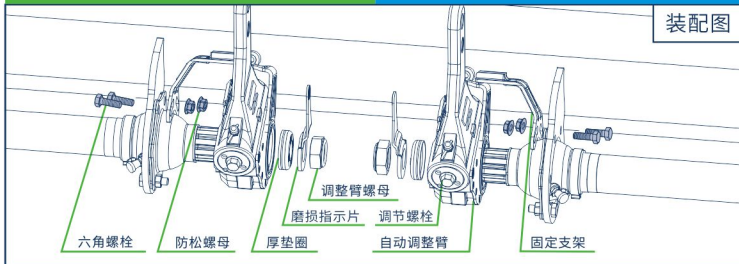
BPW二代自动调整臂(AGS)安装说明



步骤1~4: 安装;

步骤5~7: 调试;

步骤8: 检查。



装配图



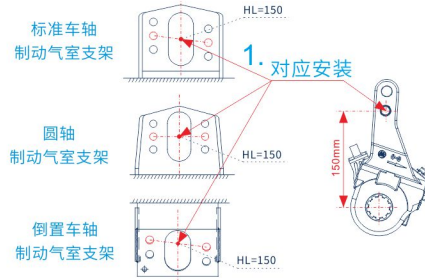
BPW 自动调整臂安装注意事项:

1. 制动气室推杆有效行程必须大于60mm;
2. 调试时, 禁止使用冲击扳手;

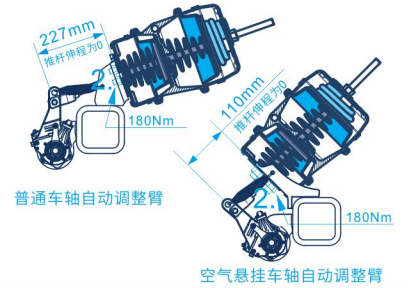
制动气室安装注意事项

1. 将制动气室对应安装在HL=150的制动气室支架孔位上, 如右图所示。
2. 锁紧气室螺母, 锁紧扭矩: 180Nm。
3. 装配时, 制动气室推杆需在未推出的状态下进行, 即推杆行程为0mm的状态, 制动气室推杆长度的推荐值请参考右图。

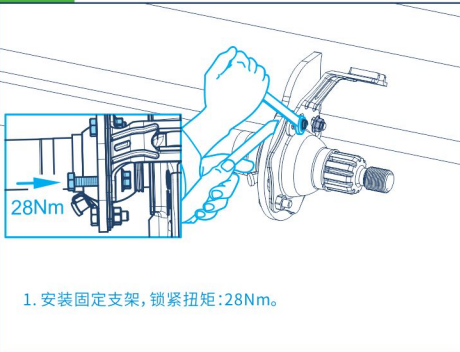
制动气室安装孔位示意图



制动气室推杆长度 (推荐值)

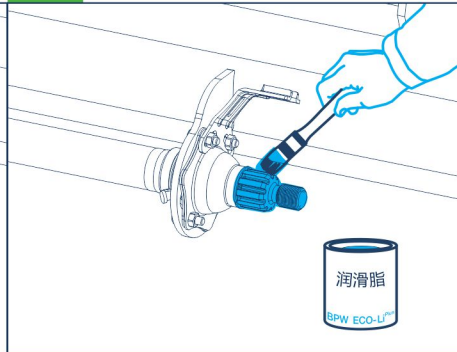


1 安装固定支架

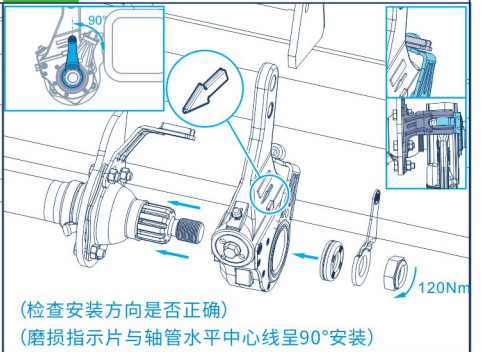


1. 安装固定支架, 锁紧扭矩: 28Nm。

2 清洁并上润滑脂



3 装配

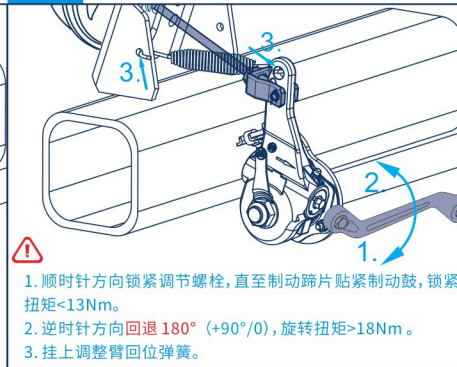


4 连接



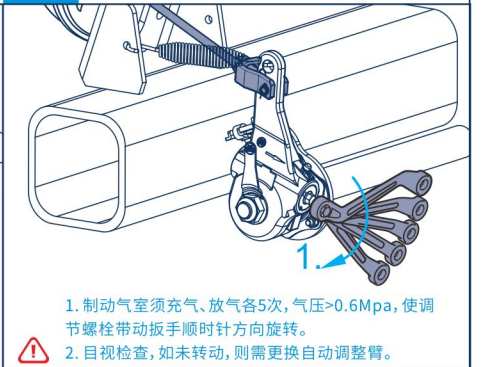
1. 用扳手旋转调节螺栓, 使自动调整臂孔对正制动气室拔叉孔。
2. 插入定位销。3. 用开尾销固定。

5 调整间隙



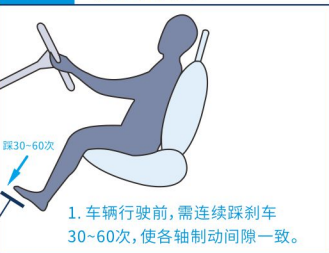
1. 顺时针方向锁紧调节螺栓, 直至制动蹄片贴紧制动鼓, 锁紧扭矩 < 13Nm。
2. 逆时针方向回退 180° (+90°/0°), 旋转扭矩 > 18Nm。
3. 挂上调整臂回位弹簧。

6 检测



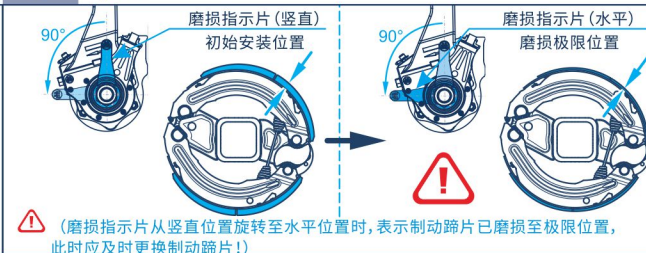
1. 制动气室须充气、放气各5次, 气压 > 0.6Mpa, 使调节螺栓带动扳手顺时针方向旋转。
2. 目视检查, 如未转动, 则需更换自动调整臂。

7 连踩刹车



1. 车辆行驶前, 需连续踩刹车 30~60次, 使各轴制动间隙一致。

8 检查



(磨损指示片从竖直位置旋转至水平位置时, 表示制动蹄片已磨损至极限位置, 此时应及时更换制动蹄片!)

检查项目:

1. 正常使用情况下, 每3个月检查一次自动调整臂的工作状况, 包括目视检查磨损指示片的位置; 每6个月加注一次润滑脂。
2. 在恶劣条件下行驶的车辆, 应根据实际情况增加检查的次数。

温馨提示: 为确保有效制动和行车安全, 超载、重载车辆 (配置BPW14t、20t车轴的车辆), 不推荐使用自动调整臂。

